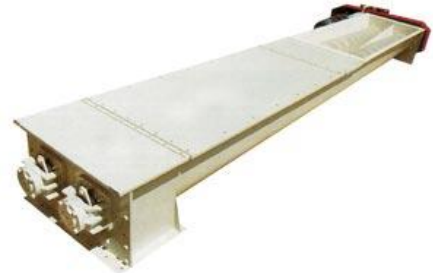




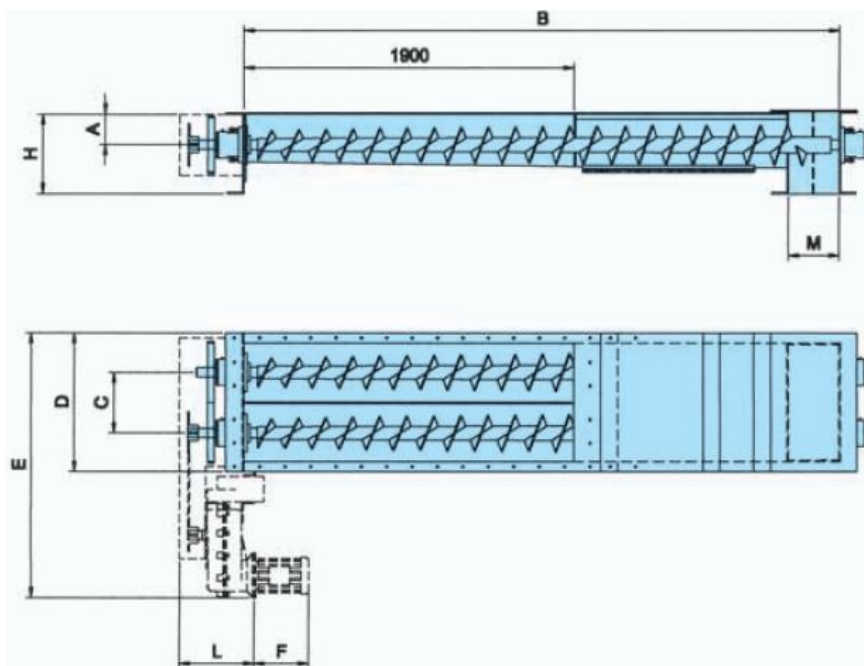
## Двухвальный шнековый питатель с конической спиралью ВU, Италия



Двойные шнековые питатели с коническим шнеком ВU являются выгодной опцией для пользователей, нуждающихся в эффективной системе извлечения продукта из бункера. ВU был спроектирован специально для извлечение неоднородных материалов, таких, как деревянные, бумажные опилки и т.д., материалов из области мукомольной промышленности, таких, как отруби, мука, а также материалов, которые склонны к формированию засоров, таких, как опилки, соя и т.д. ВU оснащен загрузочным коническим лотком, который повторяет форму сечения двух винтов в зоне загрузки, практически полностью примыкая к ним в нижней части.



### Основные параметры:



Screw Wendel Spire Spira Ø	Reducer Getriebe Réducteur Riduttore	A	B	C	D	E *	F *	H	L *	M	N	kg
BU 150	S 21	115	2500	165	433	845	391	260	232	175	343	216
	S 23	115	2500	165	433	903	510	260	232	175	343	236
BU 200	S 23	135	3000	220	535	1023	491	320	275	225	445	356
BU 250	S 23	160	3000	270	635	1128	372	375	275	275	545	416
	S 25	160	3000	270	635	1195	670	375	275	275	545	476
BU 300	S 25	195	3000	315	750	1305	662	440	283	325	640	540
	S 27	195	3000	315	750	1325	666	440	283	325	640	606
BU 350	S 25	235	3000	380	865	1425	662	510	283	375	755	760
	S 27	235	3000	380	865	1448	666	510	283	375	755	920
BU 400	S 27	270	3500	425	965	1550	685	575	317	425	850	1077
BU 500	S 27	340	3500	520	1175	1778	685	720	317	525	1045	1234
BU 600	S 27	420	3500	620	1375	2013	667	885	360	625	1245	1393

## Технические характеристики:

- Порошковая окраска
- Конические винты в зоне экстракции, выполненные из углеродистой стали
- Загрузочные и разгрузочные горловины, сконструированные в соответствии со стандартами WAM®

ШНЕКИ ВU СЕРТИФИЦИРОВАНЫ АТЕХ, ЗОНА 22.

## Преимущества:

- Концевые фланцованные подшипники из чугуна, не нуждающиеся в техническом обслуживании, внешние подшипники и набор прокладок, регулируемых вручную
- Прочная конструкция
- Модульный проект обеспечивает легкий доступ ко всем деталям станка и возможность персонализации некоторых характеристик станка в соответствии с необходимостями заказчика
- Непрерывное поступление продукта в клетки/ силосы
- Широкая площадь для дозировки
- Нет образования засоров
- Непрерывное извлечение даже самых проблемных продуктов
- Непрерывный и надежный процесс дозирования
- Прочность станка
- Надежность в работе
- Идеальная чистота резервуара

## Возможности применения:

